
**PLAN DE MANTENIMIENTO BASADO EN HERRAMIENTAS DE LA
CONFIABILIDAD CON DISEÑO DE UN SISTEMA DE INFORMACION
GERENCIAL PARA EXPORTADORA ANDINEXIA S.A, PLANTA TENO**

**ANDERSON FRANCISCO VERDUGO CAVIERES
INGENIERO MECÁNICO**

RESUMEN

El presente trabajo de memoria consiste principalmente en dos etapas. La primera de ellas contiene la elaboración de un plan de Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC) utilizando como herramienta el formulario de modos de falla, efectos y criticidad (FMECA), con dicha herramienta se identificarán potenciales debilidades en el diseño actual de la planta, a través de un análisis sistemático de las probables formas (Modos de Falla) que un componente o equipo podría fallar. Esto incluiría la identificación de la causa de la falla y su efecto sobre las capacidades operacionales (funciones) de un ítem.

El propósito de diseñar un plan de mantenimiento se basa en que la empresa Andinexia S.A no cuenta con una planificación de acciones preventivas mínimas que aseguren el óptimo funcionamiento de los equipos y de la línea PRESIZE.

La segunda etapa, consiste en el diseño de un Sistema de Información Gerencial (SIG) el cual pretende organizar y realizar una estructuración formal del mantenimiento, generando una directa interacción entre los diferentes departamentos de la empresa y proporcionando tanto la necesidad de las operaciones como de la administración.

PALABRAS CLAVES: Mantenimiento, MCC, FMECA, Sistema de información

ABSTRAC

This memory work mainly consists of two stages. The first one contains the elaboration of a plan of reliability centered maintenance (RCM) using as a tool the form of failure types, effects and criticality (FMECA). With this type of tool will be identified potential weaknesses in the current design of the plant, through a systematic analysis of the possible ways (failure modes) that a component or equipment could fail. This would include the identification of the cause of the malfunction and its effect on operational capabilities (functions) of an item. The purpose of designing a maintenance plan is based on that the company Andinexia S.A does not have a schedule of minimum preventive actions that ensure the optimal functioning of the equipment and the line.

The second stage consists in the design of a management information system (SIG) which aims to organize and conduct a formal structuring of maintenance, generating a direct interaction between the different departments of the company and providing both the need for operations and administration.

KEYWORDS: Maintenance, RCM, FMECA, Information system