

TABLA DE CONTENIDO**CAPITULO 1 INTRODUCCIÓN.**

1.1 Antecedentes y motivación.	2
1.2 Problemática a resolver.	3
1.3 Objetivos del estudio.	3
1.3.1 Objetivo general.	4
1.3.2 Objetivo específico.	5
1.3 Resultados esperados.	6
1.4 Metodología de trabajo.	7

CAPITULO 2 ANTECEDENTES GENERALES.

2.1 Reseña histórica.	9
2.2 Ubicación y acceso.	10
2.3 Organización.	10
2.4 Proceso productivo mina.	11
2.5 Proceso productivo planta.	15

CAPITULO 3 DESCRIPCION EQUIPOS DE CARGUÍO.

3.1 Estrategia.	19
3.2 Descripción general de pala de cable P&H 4100 XPB y 4100 XPC.	19
3.2.1 Sistema eléctrico, electrónico y control.	21
3.2.2 Sistema de levante.	21
3.2.3 Sistema de empuje.	22
3.2.4 Sistema de giro.	23
3.2.5 Sistema de propulsión.	24
3.2.6 Sistema estructural.	25
3.3 Ciclo de trabajo y condiciones operaciones.	30
3.4 Niveles De Producción.	31
3.5 Movimientos de materiales por flota de carguío.	32
3.6 Disponibilidad física flota de carguío.	35

CAPITULO 4 MODELO DE MANTENIMIENTO PALAS

4.1 Contratos M.A.R.C.	37
4.2 Mantenimiento de palas.	38
4.3 Indicadores de disponibilidad.	39
4.4 Sistema de monitoreo de palas.	41

CAPITULO 5 DIAGNOSTICO DE LA OPERACIÓN DE LOS EQUIPOS DE CARGUIO.

5.1 Aspectos Generales.	43
5.2 Análisis de prácticas operacionales.	44
5.2.1 Revisión de prácticas operacionales según Contrato de mantenimiento.	44
5.2.2 Revisión de prácticas operacionales por gestión de tiempos.	49
5.3 Detención de equipos.	50
5.4 Alertas por mala práctica operacional en los equipos.	55
5.5 Tasa de ocurrencia de malas prácticas.	59

CAPITULO 6 ANALISIS ECONÓMICO.

6.1 Introducción.	62
6.2 Aumento de Costo en el contrato.	62
6.3 Pérdida económica por menor producción.	64
6.4 Pérdida económica total.	68

CAPITULO 7 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.

7.1 Conclusiones del estudio.	72
7.2 Recomendaciones.	74

BIBLIOGRAFÍA.	76
----------------------	----

ANEXOS	78
---------------	----