

---

**DISEÑO Y VALIDACIÓN PARA LAMINADOR DE PERFILES DE ALUMINIO**

**EMILIO MUÑOZ NÚÑEZ  
INGENIERO CIVIL MECÁNICO**

**RESUMEN**

La laminación es deformar plásticamente un material cambiando sus dimensiones, pero manteniendo el volumen del material. En la Universidad de Talca campus Curicó, hay dos rodillos para laminación de alambrones y probetas, además de un motor eléctrico que no es ocupado. Son los elementos vitales de un laminador, entonces el desarrollo de esta memoria es la creación de los planos de fabricación que tendrán una validación de los componentes más críticos para su posterior confección. El laminado será ocupado para la fabricación de alambrones y probetas de aluminio que podrían ser ocupados en los laboratorios de materiales. Permitirá la investigación del comportamiento de la microestructura del metal, además de simulaciones con validación experimental. La laminación estudiada en esta memoria es en frío, y requiere mayor fuerza de laminación. La laminación en caliente puede ser una continuidad del estudio comenzado en esta memoria.