

RESUMEN

Se realizó un estudio de costos en tres faenas de cosecha con torre de madereo Chapman Eco-12; éstas se ubicaban en el secano costero de la VII Región. Estas faenas se identificaron como Sistema A, B y C y se ubicaban en las unidades de corta n°1, n°2 y n°3 respectivamente.

La diferencia fundamental entre estos tres sistemas es la configuración de la cuadrilla de volteo y desrame, que para el Sistema A es Norfolk (3 motosierras), para Sistema B es volteo con 1 motosierra y desrame con 5 hachas, y para el Sistema C es volteo con 2 motosierras y desrame con 1 motosierra.

El Sistema más barato fue el Sistema C con un costo promedio de 2.539,51 \$/m³, seguido por el Sistema B con un costo promedio de 2.682,56 \$/m³ y el más caro el Sistema A con un costo promedio de 2.775,25 \$/m³.

El factor fundamental en el costo de cosecha fué la mano de obra, en cantidad y sueldos del personal.

SUMMARY

A study of costs was made in three harvest zones with towers Chapman Eco-12; these towers were at the secano costero of the VII Region. These zones were identified as System A, System B and System C and they were allocated in the cut units n°1, n°2 and n°3 respectively.

The basic difference between these three Systems is the felling and bucking crew configuration, for System A is Norfolk (with 3 chain saw), for System B is felling with 1 chain saw and bucking with 5 felling axes, and for System C is felling with two chain saw and bucking with 1 chain saw.

System C was the cheapest one with an average cost of 2.539,51 \$/m³, followed by System B with 2.682,56 \$/m³ and the most expensive one was System A with an average cost of 2.775,25 \$/m³.

The basic factor in the harvest cost was the employees, in quantity and salaries for them.