

- Ajustar las condiciones y características de los lavados a las recomendaciones técnicas de los fabricantes.
- Optimizar las condiciones de preparación de lavados, desde el punto de vista operación y seguridad.

RESUMEN

Este trabajo comienza con una definición y descripción de los distintos tipos de vestimentas que se utilizan en las máquinas papeleras. Es así como se describen sus características principales, construcción, funciones y mecanismos de limpieza, dejando en claro la importancia y la relevancia que les cabe en el proceso de fabricación de papel.

En el segundo capítulo, se trata el tema de las limpiezas químicas de telas y paños. Se describe el aporte de impurezas del proceso a las vestimentas, ya sea por la fibra o por los aditivos, y el tratamiento para mejorar las condiciones de operación de éstas.

Posteriormente, se realiza una descripción de las dos máquinas papeleras que son tratadas en este proyecto, detallando las vestimentas utilizadas, equipos de limpieza mecánica y sistemas de limpieza química. Estos últimos serán analizados con el fin de mostrar las desventajas que presentan en el proceso. Para tal efecto, se muestran los tiempos perdidos por lavado y se comparan respecto a los recomendados por los fabricantes. Por último, se realizan análisis técnicos a las actuales condiciones de lavado y se comparan a las recomendadas por los proveedores.

Finalmente, se realiza una propuesta para un sistema preparador y dosificador de lavados que es utilizable por ambas máquinas, mostrando el desarrollo de su diseño y evaluación.

A modo de apoyo, se presenta en este trabajo una serie de fotografías, tablas y esquemas para hacer más fácil la comprensión del proyecto.