



## **MODELO DE OPTIMIZACIÓN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO, BASADO EN MAPAS CONCEPTUALES APLICADO EN CENTRAL PEHUENCHE.**

**PATRICIA MARÍA PINTO LÓPEZ  
INGENIERO CIVIL INDUSTRIAL**

### **RESUMEN**

El trabajo que se desarrolla a continuación, forma parte de la Memoria de Título de la autora. Mediante la aplicación de distintas técnicas asociadas al análisis de datos, se elaboró un modelo para poder realizar chequeo de maquinaria industrial de cualquier índole. Esto se logró mediante la utilización de distintos elementos, sugeridas desde cada una de las herramientas en cuestión, las que fueron: Diagramas Causa – Efecto, FMECA y Árboles de fallas. El método consiste en la elaboración de mapas conceptuales que contienen toda la información necesaria al momento de analizar el sistema en cuestión, así mismo, la relación que tiene cada uno de los conceptos que son utilizados con el método a seguir. Básicamente, se define la maquinaria a analizar, como un sistema, con sub-sistemas, y partes, o componentes, de manera de conocer la repercusión que una avería o falla en cualquiera de los componentes tendrá en el funcionamiento del sistema completo. Luego, se definen parámetros a medir en los diferentes equipos, de modo de controlar y verificar el correcto funcionamiento de estos, lo que es finalmente resumido en una checklist que toma en cuenta layout de equipos, y criticidad de estos, haciendo los tiempos de chequeos más eficientes, y al encontrarse toda la información inmersa en el documento, hace más evidente una falla, con tiempos de reacción más cortos, y por ende, costos menos elevados en reparación de catástrofes.