INDICE

AGRADECIMIENTOS	i
RESUMEN	ii
ABSTRACT	iii
Capitulo I INTRODUCCIÓN	1
1.1 Introducción	2
1.2 Descripción del problema	3
1.3 Solución propuesta al problema	3
1.4 Objetivos	4
1.4.1 Objetivos generales	4
1.4.2 Objetivos específicos	4
1.5 Metodología	4
1.6 Organización	5
Capitulo II FUNDAMENTOS TEÓRICOS	6
2.1 Introducción	7
2.2 Breve análisis de la empresa	7
2.2.1 Tipo de actividad	7
2.2.2 Ubicación de la empresa	7
2.2.3 Productos fabricados por la empresa	8
2.2.4 Tecnoligía utilizada	8
2.2.5 Tipo de función	8
2.3 Breve alusión de la importancia de la lubricación de equipos	8
2.4 Descripción de los conceptos utilizados	9
2.5 Ámbitos que cubre la función de la lubricación	10
2.6 Descripción de las funciones administrativas actuales en los trabajos de	lubricación 11
2.7 Conclusión	12

Capitulo III ESTUDIO DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN ACTUAL A TRAVÉS DE	
AUDITORÍA INTERNA	13
3.1 Introducción	14
3.2 Objetivos de una auditoría interna	14
3.3 Modelo de auditoría interna para estudio del sistema de gestión actual de lubricación	en la
planta	14
3.4 Estructura del proceso de auditoría para un desarrollo de un sistema de gestión para	
lubricación	15
3.5 Descripción de la estructura del proceso de auditoría interna	16
3.6 Evaluación y presentación de resultados obtenido de auditoría interna	
3.7 Ejecución de la auditoría interna	18
3.7.1 Identificación y caracterización de la planta	18
3.7.2 Criticidad de las rutas de inspección	19
3.7.3 Manejo de la información sobre los equipos	20
3.7.4 Estado actual de la lubricación de equipos en la planta	21
3.7.5 Antecedentes de costos por lubricación	22
3.7.6 Efectividad de la lubricación actual	23
3.8 Análisis e interpretación de resultados obtenidos de gráficos en auditoría interna	24
3.8.1 Criticidad de las rutas de inspección	24
3.8.2 Manejo de la información sobre los equipos	25
3.8.3 Estado actual de la lubricación de los equipos en la planta	26
3.8.4 Antecedentes de costos de lubricación	
3.8.5 Efectividad de la lubricación actual	28
3.8.6 Análisis general de la auditoría realizada para la lubricación	
3.9 Conclusión global	30
Capitulo IV DESARROLLO DE UN SISTEMA LÓGICO GLOBAL	31
4.1 Introducción	32
4.2 Metodología	32
4.3 Principios teóricos	33
4.3.1 Principio de coherencia	33
4.3.2 Principio de acoplamiento	33
4.3.3 Principio de control	33
4.4 Metodología y diseño de jerarquización del sistema actual	34
4.4.1 Función manejo y control de utensilios y stock de lubricantes en bodega	35
4.4.2 Función creación de historiales para lubricación de equipos	36

4.4.3 Fu	nción planificación y programación de tareas de lubricación	37
4.4.4 Fu	nción administración de información de la lubricación	38
4.4.5 Fu	nción realización y evaluación de las tareas de lubricación	39
4.4.6 Fu	ınción control y análisis para actividades de lubricación	40
	unciones del sistema de información	
	n	
Capitulo V	DISEÑO DE PROCEDIMIENTOS Y CREACIÓN DE DOCUMENTOS	43
5.1 Introducci	ón	44
5.2 Diseño de	procedimientos	44
5.2.1 Mc	odelo	44
5.2.2 Me	etodología	44
5.3 Simbologí	ía utilizada para la convención de diagramación para procedimientos	45
5.4 Diagrama	de procedimientos para la obtención de presupuesto para las tareas de	
lubricación		46
5.4.1 De	escripción del procedimiento para la obtención de presupuesto para la lubr	icación
		47
5.5 Diagrama	de procedimientos para solicitud de lubricantes y herramientas	48
5.5.1 De	escripción de los procedimientos de lubricantes y herramientas	49
5.6 Diagrama	de procedimientos para la creación de las órdenes de trabajos	50
5.6.1 De	escripción de los procedimientos para la creación de las órdenes de trabajo	51
5.7 Diagrama	de procedimientos para la obtención del permiso de trabajo seguro y la	
desconexión d	de los equipos	53
5.7.1 De	escripción de los procedimientos para la obtención de permiso de trabajo s	eguro
		54
5.8 Diagrama	de procedimientos para la ejecución de las tareas de lubricación	55
5.8.1 De	escripción de los procedimientos para la ejecución de las tareas de lubricado	ción 56
5.9 Diagrama	de procedimientos para la elaboración de registros, informes y fichas para	a el
sistema de inf	formación	58
5.9.1 De	escripción de los procedimientos para la creación de registros, informes y f	ichas
para el s	sistema de información	59
5.10 Conclusi	ón	60

Capitulo	VI CONCLUSIÓN GENERAL61
6.1 Cond	clusiones generales62
Bibiogra	fías64
ANEXO	CREACIÓN DE DOCUMENTOS66
INDICE	DE TABLAS
-	Tabla 3.1: Planillas para la identificación y caracterización de la planta18
-	Tabla 3.2: Planillas para el aspecto de la criticidad de las rutas de inspección19
-	Tabla 3.3: Planillas para el manejo de la información sobre los equipos20
-	Tabla 3.4: Planillas para analizar el estado actual de los equipos en la planta21
-	Tabla 3.5: Planillas para antecedentes de costos por lubricación22
-	Tabla 3.6: Planillas para la efectividad de la lubricación actual23
	Tabla 5.1: Simbología utilizada para el diseño de procedimientos45
INDICE	DE GRAFICOS
	Gráfico 3.1: Aspectos individuales de la criticidad de las rutas de inspección24
(Gráfico 3.2: Aspectos individuales del manejo de la información sobre los equipos 25
(Gráfico 3.3: Aspecto individual del actual estado de la lubricación26
(Gráfico 3.4: Aspecto individual de los antecedentes de los costos de lubricación 27
(Gráfico 3.5: Aspectos individuales de la efectividad de la lubricación actual28
(Gráfico 3.6: Aspectos generales de la auditoría29
INDICE	DE FIGURAS
I	Figura 4.1: Descomposición jerárquica del sistema actual
	Figura 4.2: Descomposición jerárquica de la función manejo de utensilios y stock de
ļ	ubricantes en bodega35
	Figura 4.3: Descomposición jerárquica de la función Creación de historiales para la
!	ubricación36
	Figura 4.4: Descomposición jerárquica de la función Planificación y Programación para
ĺ	as tareas de Lubricación

Figura 4.5: Descomposición jerárquica de la función Administración de la Información	'n
de la lubricación	38
Figura 4.6: Descomposición jerárquica de la función realización y evaluación de las	
tareas de lubricación	39
Figura 5.2: Diagrama de procedimientos para la obtención de presupuesto para la	
lubricación	46
Figura 5.3: Diagrama de procedimientos para solicitud de lubricantes y herramientas	s 48
Figura 5.4: Diagrama de procedimientos para la creación de las órdenes de trabajo	50
Figura 5.5: diagrama de procedimientos para la obtención del permiso de trabajo	
seguro	53
Figura 5.6: Diagrama de procedimiento para la ejecución de las tareas de lubricació	n 55
Figura 5.7: Diagrama de procedimientos para la obtención de registros, informes y	
fichas para el sistema de información	58
Figura 1: Orden de trabajo	67
Figura 2: Solicitud de presupuesto	68
Figura 3: Historial de fallas de equipos	69
Figura 4: Registro de stock de materiales y lubricantes	70
Figura 5: Ficha de proveedores	71
Figura 6: Control de ingreso de materiales y lubricantes	72
Figura 7: Ruta de lubricación	73
Figura 8: Informe de trabajo	74
Figura 9: Informe de trabajos finalizados	75
Figura 10: Permiso de trabajo seguro	76
Figura 11: Solicitud de materiales y lubricantes	77
Figura 12: Programa de lubricación	78